



Größe und technische Ausstattung (1/2)

Holzverarbeitung

- Vollautomatisches Plattenlager (35 Stapelplätze) in Verbindung mit EDV gestützter Zuschnittsäge und automatischer Abstapelung
- Online-Datenübertragung von AV und Technischer Abteilung
- 2 Kantenanleimmaschinen für alle Kantenmaterialien bis zu Massivanleimern, eine Anlage mit Abstapelroboter
- 4 Bearbeitungszentren zum Bohren, Fräsen, Sägen
- 2x mit zusätzlichem Verleimaggregat zur Kantenverleimung an Rundungen
- Hydraulische Korpuspresse
- Online-Datenübertragung zu AV- und CAD-Arbeitsplätzen
- Massivholzbearbeitungszentrum
- Hobeln und Fräsen in einem Arbeitsgang

Oberflächenbehandlung Holz

- EDV gesteuerter Lackspritzautomat (Lackwechsel in 20 Sek.) auch Nass in Nass
- Integrierte Fertigungslinie: Schleifen, Lackieren, Trocknen, Regenerative Nachverbrennung

Metallbearbeitung

- Zuschnittsägen, 1 Halbautomat
- Schlitzstanze
- Schweißroboter
- 2 NC gesteuerte Abkantbänke
- Rohrlaser

Oberflächenbehandlung Metall

- Lösungsmittelfreie Pulverlackierung
- 200 °C Einbrenntemperatur mit Wärmerückgewinnung

Glas-Kunststoffverarbeitung

- Schleifmaschine
- UV-Verklebung



Größe und technische Ausstattung (2/2)

Versand- und Logistikzentrum

- 7 LKW Andockstationen
- 1 Jumboverladestation

Energiezentrale

- Spänesilo 1000 m³
- Kesselhaus mit 2,5 MW Biomasse-Heizkessel
- Vollständige CO₂ neutrale Verwertung der Produktionsabfälle
- Spitzenlastkessel 2,0 MW
- Elektrofilter