



Volumi e attrezzature tecniche (1/2)

Lavorazione del legno

- Deposito pannelli completamente automatico (35 posizioni di impilaggio) combinato con segatrice computerizzata e pallettizzazione automatica
- Trasmissione dati online dal Reparto AV (Preparazione lavoro) al Reparto tecnico
- 2 macchine di incollatura dei bordi per tutti i materiali dei bordi fino alle incollatrici per massello, un impianto con robot pallettizzatori
- 4 centri di lavorazione per la foratura, la fresatura e il taglio
- 2x con gruppo di incollaggio per l'incollaggio dei bordi agli arrotondamenti
- Pressa idraulica
- Trasmissione dati on-line alle postazioni di lavoro AV (preparazione del lavoro) e CAD
- Centro di lavorazione del legno massello
- Piallatura e fresatura in un'unica fase

Trattamento delle superfici: legno

- Laccatrice a spruzzo automatica (cambio di vernice in 20 sec.) anche bagnato su bagnato
- Linea di produzione integrata: molatura, laccatura, asciugatura, post-combustione rigenerativa

Trabajo de metales

- Segatrici, 1 semiautomatica
- Stampo a intaglio
- Robot saldatori
- 2 banchi di piegatura a controllo numerico
- Laser a tubo

Trattamento delle superfici: metallo

- Laccatura a polvere senza solventi
- Temperatura di ricottura a 200 °C con recupero termico

Lavorazione del vetro e della plastica

- Molatrice
- Incollaggio UV



Volumi e attrezzature tecniche (2/2)

Centro spedizione e logistica

- 7 stazioni di aggancio autocarri
- 1 stazione di carico Jumbo

Centrale energetica

- Silos per trucioli 1000 m³
- Locale caldaia con biomassa caldaia per il riscaldamento 2,5 MW
- Riciclaggio dei rifiuti completamente neutro CO₂
- Caldaia a carico massimo 2,0 MW
- Elettrofiltro